轻点鼠标，即可在所有生产线和配方调整中实现相同质量设置

完整的生产透明度与一致的检查数据

开创互联光伏电池生产 4.0

目前制造商在多条生产线上生产光伏电池时，必须手动调整配方，这个过程复杂、易出错。通过 Central Recipe Tool，ISRA VISION 提供了一个方便的工具，可以快速、直观地管理和测量配方。该工具大幅简化了多生产线管理，可确保所有生产线上的设置相同，进行版本控制，批准和调整配方。

光伏电池生产面临各种各样的挑战。工厂要求快速渡过高质量光伏电池的爬坡效应期，因为这是提高生产经济性的唯一途径。目前的工厂通常配备约 10-20 条并行生产线，甚至有些工厂配备 30 条并行生产线。目前为止，每个生产和检验步骤中的所有配方设置均手动进行，每年进行数次。每次进行新设置时，必须停止相关生产线。这将导致产率大幅下降，每个工厂每年的停机时间增加到数天。另外，手动设置还经常存在不同系统使用的配方不一致的风险。因此，无法在生产线甚至工厂之间进行有意义的比对。

轻点鼠标，即可转出

如果可以在中心服务器上托管配方，轻点鼠标即可将配方转出到每个系统，将会大大简化流程。为此，ISRA VISION 开发并发布了 Central Recipe Tool (CRT)。CRT 是基于服务器的集中配方管理软件。只需维护一个中心服务器配方，无需维护多个配方。之后将配方转出到同一种类型的所有互联系统。因此，质量准则适用于所有生产线，防止设置不一致导致产率差异。只需轻按按钮，即可对所有其他系统进行配方调整，对检验系统实现节约型管理。使用新资源，可以更好地监控生产，此外还具有多种其他优势。

减少生产线停机时间

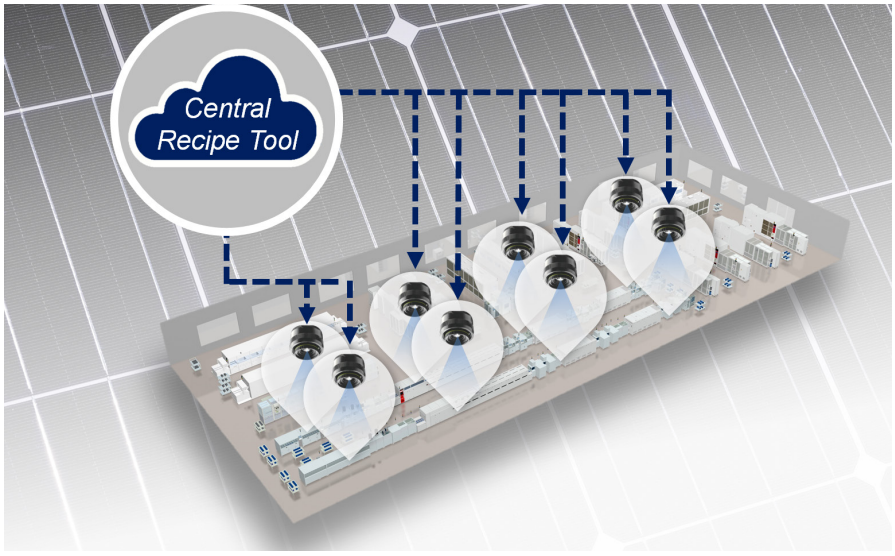
目前为止，编辑配方意味着需要停止生产线。假设采用自动化检验，每个系统的停机时间（包括测试）增加到约 1-2 个小时。每年因配方设置而导致的停机时间总共长达数天。

CRT 大幅减少了停机时间，因为设置检验系统的质量参数时无需再停止生产线。停机时间只需不到半分钟，即可切换并激活新配方。

由于无需手动将配方发到 U 盘，最大程度减少了设置不一致的情况。使用 CRT，可以在本地和不同生产现场之间遵守质量准则。

互联光伏电池生产4.0

除轻松转出外，CRT 还可以进行完全版本控制，包括变更日志、配方版本控制和对比，以及需要时回滚。CRT 对所有互联系统及这些系统上始终可用的配方提供了最新概览。



轻松点击鼠标，便可完成所有检测系统的配方发布

作为互联光伏电池生产 4.0 解决方案的一个模块，CRT 能够确保始终如一的高产品质量和流程的可重复性。结合 Central Yield Viewer，可快速识别不符合预期的生产流程，消除缺陷。该工具是根据工业 4.0 向光伏电池生产的互连产率可视化和分析转型的一个关键里程碑，使系统、生产线和工厂实现透明化和可比较性。

www.isravision.cn
微信公众号“伊斯拉视像”

ISRA VISION / GP SOLAR

作为全球光学检测的领导者，ISRA VISION / GP SOLAR正在制定光伏产业的全自动加工和质量控制的新标准。我们的创新解决方案适用于所有光伏应用，从硅片，电池和组件到薄膜,太阳能玻璃和太阳能热能. 我们提供优质的全球服务，为我们的客户提供最高的表现和最可靠的生产。我们新的检测技术为太阳能电池生产线提供最高效的解决方案，如PERC， IBC，HIT，超细栅线接触和新的线接触设计。借助我们的检测技术，超过3000套的系统安装正在优化光伏生产。